УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. №\_\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Дефектоскопист по электрическому контролю**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc57117078)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc57117079)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc57117080)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение ЭК с регистрацией результатов контроля» 3](#_Toc57117081)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Выбор или разработка технологической карты и выполнение ЭК с оформлением итогового документа о результатах контроля» 6](#_Toc57117082)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 12](#_Toc57117084)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Выполнение работ по электрическому неразрушающему контролю объектов контроля (материалов, деталей, узлов, конструкций) |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Исследование объекта контроля (материалов, деталей, узлов, конструкций) с целью обнаружения дефектов (несплошностей, посторонних включений) и определения их геометрических и физических параметров с использованием средств электрического неразрушающего контроля (далее ЭК) и определение соответствия объекта контроля установленным требованиям |

Группа занятий:

|  |  |
| --- | --- |
| 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 71.20.9 | Деятельность по техническому контролю, испытаниям и анализу прочая |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Выполнение ЭК с регистрацией результатов контроля | 3 | Выполнение ЭК электростатическим порошковым методом с регистрацией результатов контроля | A/01.3 | 3 |
| Выполнение ЭК электроискровым методом с регистрацией результатов контроля | A/02.3 | 3 |
| B | Выбор или разработка технологической карты и выполнение ЭК с оформлением итогового документа о результатах контроля | 4 | Выбор или разработка технологической карты и выполнение ЭК электростатическим порошковым методом с оформлением итогового документа о результатах контроля | B/01.4 | 4 |
| Выбор или разработка технологической карты и выполнение ЭК электроискровым методом с оформлением итогового документа о результатах контроля | B/02.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение ЭК с регистрацией результатов контроля | Код | A | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Дефектоскопист по электрическому контролю 3-го уровня квалификации |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[3]](#endnote-3)  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[[4]](#endnote-4)  Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда[[5]](#endnote-5)  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда при эксплуатации электроустановок[[6]](#endnote-6) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение ЭК электростатическим порошковым методом с регистрацией результатов контроля | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ознакомление с производственным заданием, изучение конструкторской документации (далее КД) и производственно-технологической документации (далее ПТД) |
| Определение доступности и пригодности объекта контроля к выполнению ЭК электростатическим порошковым методом |
| Подготовка рабочего места и средств контроля к выполнению ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определение параметров контроля, настройка оборудования и выполнение ЭК объекта контроля электростатическим порошковым методом |
| Выявление несплошностей объекта контроля и определение их типов |
| Проведение технических измерений несплошностей на объекте контроля |
| Регистрация результатов ЭК электростатическим порошковым методом |
| Необходимые умения | Определять объёмы выполнения ЭК электростатическим порошковым методом из КД и ПТД |
| Определять контролепригодность объекта контроля и возможность выполнения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определять работоспособность средств контроля ЭК электростатическим порошковым методом |
| Применять контрольные образцы для проверки работоспособности и настройки чувствительности средств контроля |
| Размечать и маркировать участки контроля на объекте контроля |
| Настраивать, устанавливать и применять люксметр, пульверизатор, компрессор на объекте контроля в соответствии с технологической картой на ЭК электростатическим порошковым методом |
| Наносить наэлектризованный порошок карбоната кальция или его аналоги на объект контроля |
| Выявлять несплошности и определять их типы в соответствии с их внешними признаками |
| Проводить технические измерения для определения размеров несплошностей на объекте контроля |
| Применять средства контроля для определения значений измеряемых характеристик выявленных несплошностей |
| Регистрировать результаты контроля в журналах на бумажных носителях и (или) в форме электронных документов |
| Необходимые знания | Область применимости ЭК электростатическим порошковым методом |
| Физические основы ЭК электростатическим порошковым методом и применяемая терминология |
| Требования к подготовке объекта контроля для выполнения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Условия выполнения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Процесс нанесения наэлектризованного порошка |
| Возможность применения средств ЭК электростатическим порошковым методом по основным метрологическим показателям и характеристикам, применительно к объекту контроля |
| Периодичность поверки и калибровки средств контроля |
| Техника проведения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Чувствительность при выполнении ЭК электростатическим порошковым методом |
| Признаки обнаружения несплошностей по результатам ЭК электростатическим порошковым методом |
| Типы несплошностей объекта контроля и их условные обозначения |
| Ложные (мнимые) несплошности и причины их возникновения при выполнении ЭК электростатическим порошковым методом |
| Измеряемые характеристики несплошностей |
| Правила выполнения измерений с заданной точностью с помощью средств измерений |
| Требования к форме, содержанию, регистрации и хранению результатов контроля |
| Требования охраны труда, правил пожарной безопасности и правил технической эксплуатации электроустановок при выполнении ЭК электростатическим порошковым методом |
| Другие характеристики | ~~-~~ |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение ЭК электроискровым методом с регистрацией результатов контроля | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ознакомление с производственным заданием, изучение КД и ПТД |
| Определение доступности и пригодности объекта контроля к выполнению ЭК электроискровым методом |
| Подготовка рабочего места и средств контроля к выполнению ЭК электроискровым методом |
| Определение параметров контроля, настройка оборудования и выполнение ЭК объекта контроля электроискровым методом |
| Выявление несплошностей объекта контроля и определение их типов |
| Проведение технических измерений несплошностей на объекте контроля |
| Регистрация результатов ЭК электроискровым методом |
| Необходимые умения | Определять объёмы выполнения ЭК электроискровым методом из КД и ПТД |
| Определять контролепригодность объекта контроля и возможность выполнения ЭК электроискровым методом |
| Определять работоспособность средств контроля ЭК электроискровым методом |
| Применять контрольные образцы для проверки работоспособности и настройки чувствительности средств контроля |
| Размечать и маркировать участки контроля на объекте контроля |
| Настраивать, устанавливать и применять люксметр, электроискровой дефектоскоп, выносной датчик с электрическими контактами-электродами на объект контроля в соответствии с технологической картой на ЭК электроискровым методом |
| Определять толщину покрытия объекта контроля |
| Проводить сканирование объекта контроля |
| Выявлять несплошности и определять их типы в соответствии с внешними признаками |
| Проводить технические измерения для определения размеров несплошностей на объекте контроля |
| Применять средства контроля для определения значений измеряемых характеристик выявленных несплошностей |
| Регистрировать результаты контроля в журналах на бумажных носителях и (или) в форме электронных документов |
| Необходимые знания | Область применимости ЭК электроискровым методом |
| Физические основы ЭК электроискровым методом и применяемая терминология |
| Условия выполнения ЭК электроискровым методом |
| Требования к подготовке объекта контроля для выполнения ЭК электроискровым методом |
| Возможность применения средств ЭК электроискровым методом по основным метрологическим показателям и характеристикам, применительно к объекту контроля |
| Периодичность поверки и калибровки средств контроля |
| Методика определения толщины покрытия объекта контроля |
| Техника проведения ЭК электроискровым методом |
| Чувствительность при выполнении ЭК электроискровым методом |
| Признаки обнаружения несплошностей по результатам ЭК электроискровым методом |
| Типы несплошностей объекта контроля и их условные обозначения |
| Ложные (мнимые) несплошности и причины их возникновения при выполнении ЭК электроискровым методом |
| Измеряемые характеристики несплошностей |
| Правила выполнения измерений с заданной точностью с помощью средств измерений |
| Требования к форме, содержанию, регистрации и хранению результатов контроля |
| Требования охраны труда, правил пожарной безопасности и правил технической эксплуатации электроустановок при выполнении ЭК электроискровым методом |
| Другие характеристики | ~~-~~ |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбор или разработка технологической карты и выполнение ЭК с оформлением итогового документа о результатах контроля | Код | B | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Дефектоскопист по электрическому контролю 4-го уровня квалификации |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  или  Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев работы по более низкому уровню квалификации для прошедших профессиональное обучение  Без требований к опыту практической работы при наличии среднего профессионального образования |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности  Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда при эксплуатации электроустановок |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбор или разработка технологической карты и выполнение ЭК электростатическим порошковым методом с оформлением итогового документа о результатах контроля | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ознакомление с производственным заданием, изучение КД и ПТД |
| Определение характеристик объекта контроля, необходимых для выполнения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определение норм оценки качества объекта контроля в соответствии с нормативной документацией (далее НД), КД и производственным заданием |
| Выбор или разработка технологической карты ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определение доступности и пригодности объекта контроля к выполнению ЭК электростатическим порошковым методом |
| Подготовка рабочего места и средств контроля к выполнению ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определение параметров контроля, настройка оборудования и выполнение ЭК объекта контроля электростатическим порошковым методом |
| Выявление несплошностей объекта контроля и определение их типов |
| Проведение технических измерений несплошностей на объекте контроля |
| Регистрация результатов ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определение пригодности данных, получаемых в процессе ЭК электростатическим порошковым методом для проведения оценки качества объекта контроля |
| Анализ данных, полученных по результатам ЭК электростатическим порошковым методом и определение соответствия/несоответствия объекта контроля нормам оценки качества |
| Оформление итогового документа по результатам контроля |
| Необходимые умения | Определять объёмы выполнения ЭК электростатическим порошковым методом из КД и ПТД |
| Читать чертежи, технологические инструкции по ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определять характеристики объекта контроля, необходимые для проведения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определять контролепригодность объекта контроля и возможность выполнения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определять последовательность технологических операций, позволяющих выполнить ЭК электростатическим порошковым методом объекта контроля |
| Учитывать (минимизировать) влияние технологических факторов на результаты ЭК электростатическим порошковым методом и, при необходимости, вносить изменения в технологическую карту для улучшения достоверности контроля |
| Определять (рассчитывать) основные параметры ЭК электростатическим порошковым методом |
| Выбирать средства ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определять нормы оценки качества объекта контроля в соответствии с НД, КД и производственным заданием |
| Выбирать и разрабатывать технологические карты ЭК электростатическим порошковым методом |
| Определять работоспособность средств ЭК электростатическим порошковым методом |
| Применять контрольные образцы для проверки работоспособности и настройки чувствительности средств контроля |
| Размечать и маркировать участки контроля на объекте контроля |
| Настраивать, устанавливать и применять люксметр, пульверизатор, компрессор на объекте контроля в соответствии с технологической картой на ЭК электростатическим порошковым методом |
| Наносить наэлектризованный порошок карбоната кальция или его аналоги на объект контроля |
| Выявлять несплошности и определять их типы в соответствии с внешними признаками |
| Проводить технические измерения для определения размеров несплошностей на объекте контроля |
| Применять средства контроля для определения значений измеряемых характеристик выявленных несплошностей |
| Регистрировать результаты контроля в журналах на бумажных носителях и (или) в форме электронных документов |
| Определять пригодность данных, получаемых в процессе ЭК электростатическим порошковым методом для проведения оценки качества объекта контроля |
| Анализировать данные, полученные по результатам ЭК электростатическим порошковым методом и определять соответствие/несоответствие объекта контроля нормам оценки качества |
| Оформлять итоговый документ по результатам контроля в соответствии с НД |
| Необходимые знания | Область применимости ЭК электростатическим порошковым методом |
| Виды и методы неразрушающего контроля и их области применения |
| Физические основы ЭК электростатическим порошковым методом и применяемая терминология |
| Процесс нанесения наэлектризованного порошка |
| Условия выполнения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Требования к подготовке объекта контроля для выполнения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Возможность применения средств ЭК электростатическим порошковым методом по основным метрологическим показателям и характеристикам, применительно к объекту контроля |
| Периодичность поверки и калибровки средств контроля |
| Техника проведения ЭК электростатическим порошковым методом |
| Чувствительность при выполнении ЭК электростатическим порошковым методом |
| Признаки обнаружения несплошностей по результатам ЭК электростатическим порошковым методом |
| Типы несплошностей объекта контроля, их условные обозначения и причины возникновения |
| Вероятные участки появления несплошностей в объекте контроля в зависимости от его назначения и условий эксплуатации |
| Ложные (мнимые) несплошности и причины их возникновения при выполнении ЭК электростатическим порошковым методом |
| Измеряемые характеристики несплошностей |
| Правила выполнения измерений с заданной точностью с помощью средств измерений |
| Требования НД по ЭК электростатическим порошковым методом |
| Требования к форме, содержанию, регистрации и хранению результатов контроля |
| Требования охраны труда, правил пожарной безопасности и правил технической эксплуатации электроустановок при выполнении ЭК электростатическим порошковым методом |
| Другие характеристики | ~~-~~ |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбор или разработка технологической карты и выполнение ЭК электроискровым методом с оформлением итогового документа о результатах контроля | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ознакомление с производственным заданием, изучение КД и ПТД |
| Определение характеристик объекта контроля, необходимых для выполнения ЭК электроискровым методом |
| Определение норм оценки качества объекта контроля в соответствии с НД, КД и производственным заданием |
| Выбор или разработка технологической карты ЭК электроискровым методом |
| Определение доступности и пригодности объекта контроля к выполнению ЭК электроискровым методом |
| Подготовка рабочего места и средств контроля к выполнению ЭК электроискровым методом |
| Определение параметров контроля, настройка оборудования и выполнение ЭК объекта контроля электроискровым методом |
| Выявление несплошностей объекта контроля и определение их типов |
| Проведение технических измерений несплошностей на объекте контроля |
| Регистрация результатов ЭК электроискровым методом |
| Определение пригодности данных, получаемых в процессе ЭК электроискровым методом для проведения оценки качества объекта контроля |
| Анализ данных, полученных по результатам ЭК электроискровым методом и определение соответствия/несоответствия объекта контроля нормам оценки качества |
| Оформление итогового документа по результатам контроля |
| Необходимые умения | Определять объёмы выполнения ЭК электроискровым методом из КД и ПТД |
| Читать чертежи, технологические инструкции по ЭК электроискровым методом |
| Определять характеристики объекта контроля, необходимые для проведения ЭК электроискровым методом |
| Определять контролепригодность объекта контроля и возможность выполнения ЭК электроискровым методом |
| Определять последовательность технологических операций, позволяющих выполнить ЭК электроискровым методом объекта контроля |
| Учитывать (минимизировать) влияние технологических факторов на результаты ЭК электроискровым методом и, при необходимости, вносить изменения в технологическую карту для улучшения достоверности контроля |
| Определять (рассчитывать) основные параметры ЭК электроискровым методом |
| Выбирать средства ЭК электроискровым методом |
| Определять нормы оценки качества объекта контроля в соответствии с НД, КД и производственным заданием |
| Выбирать и разрабатывать технологические карты ЭК электроискровым методом |
| Определять работоспособность средств электроискровым методом |
| Применять контрольные образцы для проверки работоспособности и настройки чувствительности средств контроля |
| Размечать и маркировать участки контроля на объекте контроля |
| Настраивать, устанавливать и применять люксметр, электроискровой дефектоскоп, выносной датчик с электрическими контактами-электродами на объекте контроля в соответствии с технологической картой на ЭК электроискровым методом |
| Выявлять несплошности и определять их типы в соответствии с внешними признаками |
| Проводить технические измерения для определения размеров несплошностей на объекте контроля |
| Применять средства контроля для определения значений измеряемых характеристик выявленных несплошностей |
| Регистрировать результаты контроля в журналах на бумажных носителях и (или) в форме электронных документов |
| Определять пригодность данных, получаемых в процессе ЭК электроискровым методом для проведения оценки качества объекта контроля |
| Анализировать данные, полученные по результатам ЭК электроискровым методом и определять соответствие/несоответствие объекта контроля нормам оценки качества |
| Оформлять итоговый документ по результатам контроля в соответствии с НД |
| Необходимые знания | Область применимости ЭК электроискровым методом |
| Виды и методы неразрушающего контроля и их области применения |
| Физические основы ЭК электроискровым методом и применяемая терминология |
| Условия выполнения ЭК электроискровым методом |
| Требования к подготовке объекта контроля для выполнения ЭК электроискровым методом |
| Возможность применения средств ЭК электроискровым методом по основным метрологическим показателям и характеристикам, применительно к объекту контроля |
| Периодичность поверки и калибровки средств контроля |
| Техника проведения ЭК электроискровым методом |
| Чувствительность при выполнении ЭК электроискровым методом |
| Признаки обнаружения несплошностей по результатам ЭК электроискровым методом |
| Типы несплошностей объекта контроля, их условные обозначения и причины возникновения |
| Вероятные участки появления несплошностей в объекте контроля в зависимости от его назначения и условий эксплуатации |
| Ложные (мнимые) несплошности и причины их возникновения при выполнении ЭК электроискровым методом |
| Измеряемые характеристики несплошностей |
| Правила выполнения измерений с заданной точностью с помощью средств измерений |
| Требования НД по ЭК электроискровым методом |
| Требования к форме, содержанию, регистрации и хранению результатов контроля |
| Требования охраны труда, правил пожарной безопасности и правил технической эксплуатации электроустановок при выполнении ЭК электроискровым методом |
| Другие характеристики | ~~-~~ |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки», город Москва |
| Президент Алешин Николай Павлович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Российское общество по неразрушающему контролю и технической диагностике (РОНКТД), город Москва |
|  | ООО «НПП Сварка-74», город Челябинск |
|  | ООО «НАКС-Казань», город Казань |
|  | ООО «Аттестационный научно-технический центр сварочного оборудования и технологий», город Казань |
|  | Закрытое акционерное общество «Научно-исследовательский институт интроскопии МНПО «Спектр», город Москва |
|  | ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству», город Челябинск |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206). [↑](#endnote-ref-3)
4. Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23, ст. 4041). [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1,   
   ст. 171). [↑](#endnote-ref-5)
6. Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. №903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный №61957). [↑](#endnote-ref-6)